

# 安洁仕（ARTIKOOL）极化冷冻油添加剂 使用效果测试报告

上海应用技术学院  
环境与能源工程系

安洁仕极化冷冻油添加剂  
测 试 报 告

测试内容：安洁仕极化冷冻油添加剂（ARTIKOOL）

在制冷机上的应用

委托单位：成都建设银行（二支行）

**ENERGY DESIGN SERVICES, LLC.**

测试地点：成都建设银行（二支行）

测试日期：2006年7月20日、8月21日

负 责 人：苑安民

测试人员：钱惠国、王建亚、苑安民

报告日期： 2006年8月28日

## 1、测试目的

受成都建设银行（二支行）、ENERGY DESIGN SERVICES, LLC.的委托，上海应用技术学院对成都建设银行（二支行）的压缩式冷水机组（YORK JH843—H50T46S）添加极化冷冻油添加剂（ARTIKOOL）的效果进行对比测试及评价。为成都建设银行（二支行）考核 ARTIKOOL 的应用效果提供科学依据。

## 2、测试依据

SJB001—2004 制冷机组及热泵机组节能效果评价方法

## 3、测试方法

3.1 按照《制冷机组及热泵机组节能效果评价方法》（SJB001—2004），在该公司指定的制冷机组添加 ARTIKOOL 前后，通过对该机组运行参数的测试，分析单位制冷量 COP 的变化，得出 ARTIKOOL 的应用效果。

3.2 由于考虑到测试前后的工况变化，以添加前的工况条件为基准，对添加后的制冷量进行修正和比较。

### 3.3 测试时间

添加前： 2006 年 7 月 20 日

添加后： 2006 年 8 月 21 日

### 3.4 测试对象

压缩式冷水机组（YORK JH843—H50T46S）。

## 4、测试参数及仪器

参 数	仪表名称	精度等级	型号规格	制造国
流 量	超声波流量计	0.5	PF300	英国
温 度	温度测试仪	0.5	testo 920	德国
电功率	电量参数测试仪	1.0	SDPC—1000	中国
电 压				
电 流				
功率因素				

## 5、测试结果数据汇总

项 目	符号	单位	数据来源/计算公式	添加前	添加后
冷媒水流量	$V$	$\text{m}^3/\text{h}$	实测数据	<b>116.0</b>	114.79
冷媒水进口温度	$t_2$	$^{\circ}\text{C}$	实测数据	15.6	16.16
冷媒水出口温度	$t_1$	$^{\circ}\text{C}$	实测数据	11.1	12.0
冷媒水进/出口温差	$\Delta t$	$^{\circ}\text{C}$	$t_2 - t_1$	4.5	4.16
冷凝温度	$t_k$	$^{\circ}\text{C}$	实测数据	38.3	38.46
添加前后冷凝温差	$\Delta t_k$	$^{\circ}\text{C}$	$t_{k\text{后}} - t_{k\text{前}}$	0.16	
蒸发温度	$t_o$	$^{\circ}\text{C}$	实测数据	10.0	8.95
添加前后蒸发温差	$\Delta t_o$	$^{\circ}\text{C}$	$t_{o\text{后}} - t_{o\text{前}}$	-1.05	
蒸发温度修正系数	$\alpha_1$		$(1 - \Delta t_o \times 5\%)$	1	1.0525
冷凝温度修正系数	$\alpha_2$		$(1 + \Delta t_k \times 1\%)$	1	1.0016
制 冷 量	$Q$	kw	$1.163 \times V \times \Delta t$	<b>607.086</b>	<b>555.3632</b>
添加后制冷量的修正	$Q_1$	kw	$Q \times \alpha_1 \times \alpha_2$	<b>607.086</b>	585.455
机组功率	$p$	kw	实测数据	<b>502.066</b>	<b>411.73</b>
制冷系数	$COP$		$Q_1/p$	1.209	1.34885
节 电 率 (%)		%	$(COP_{\text{后}} - COP_{\text{前}}) / COP_{\text{后}}$	10.36	

## 6、结论

添加极化冷冻油添加剂前机组制冷系数(COP)为 **1.209**，添加后机组制冷系数(COP)为 **1.34885**，添加后机组节电率为 **10.36%**。

上海应用技术学院  
环境与能源工程系  
2006年 8月